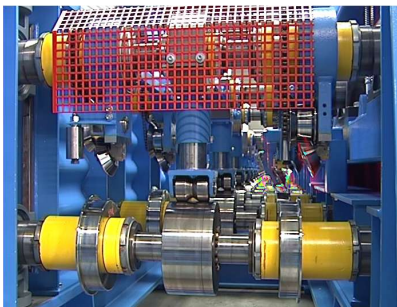


# KASSETTEN PROFILIERANLAGE

## ROLLFORMING MACHINE FOR CASSETTE PROFILES



### Rollforming machine for cassette profiles:

Rollforming machine for cassette profiles with fully automatic, computer-operated width- and height-adjustments. All profile dimensions can be infinitely adjusted within max and min values. Essentially the line consists of a decoiler with a coil loading device, coil straightener, flying-shearing machine, feed-in unit, adjustable cassette roll-former, run-out- and acceleration - conveyor and (optionally) auto-stacker.

### Kassettenformer

Kassetten-Profilieranlage mit vollautomatischer, computergesteuerter Breiten- und Höhenverstellung. Alle Profilabmessungen können zwischen den Minimal- und Maximalwerten stufenlos eingestellt werden. Die Anlage setzt sich im Wesentlichen zusammen aus Abcoileinheit mit Ladestuhl, Richtmaschine, fliegender Tafelschere, Einlaufsystem, Verstellbarem Kassettenformer, Auslauf- bzw. Beschleunigungsrollgang und optional aus einer automatischen Kassettenstapelanlage.

Maschine:	Profilieranlage für Kassettenprofile
Type:	Breitenverstellbar (computergesteuert)
Profilbreiten:	500 – 600 mm stufenlos wählbar
Profilhöhen:	100 – 160 mm stufenlos wählbar
Profilängen:	2000 – 20000 mm
Blechdicken:	0,63 – 1,5 mm Stahl
Vormaterialdaten:	Stahl in Coilform bis 1250 mm breit, max. 12t
V – max.:	0 - 60 m/min stufenlos wählbar
Steuerung:	SPS mit Bedieneroberfläche

*Machine: Rollforming machine for cassette profiles*  
*Type: width adjustable (computer-operated)*  
*Profile width: 500 – 600 mm infinitely adjustable;*  
*Profile height: 100 – 160 mm infinitely adjustable;*  
*Profile length: 2000 – 20000 mm;*  
*Sheet thickness: 0.63-1.5 mm steel;*  
*Primary material: steel coil up to 1250 mm wide, max 12t;*  
*Max speed: 0 - 60 m/min, infinitely adjustable;*  
*Control system: PLC with operating panel*