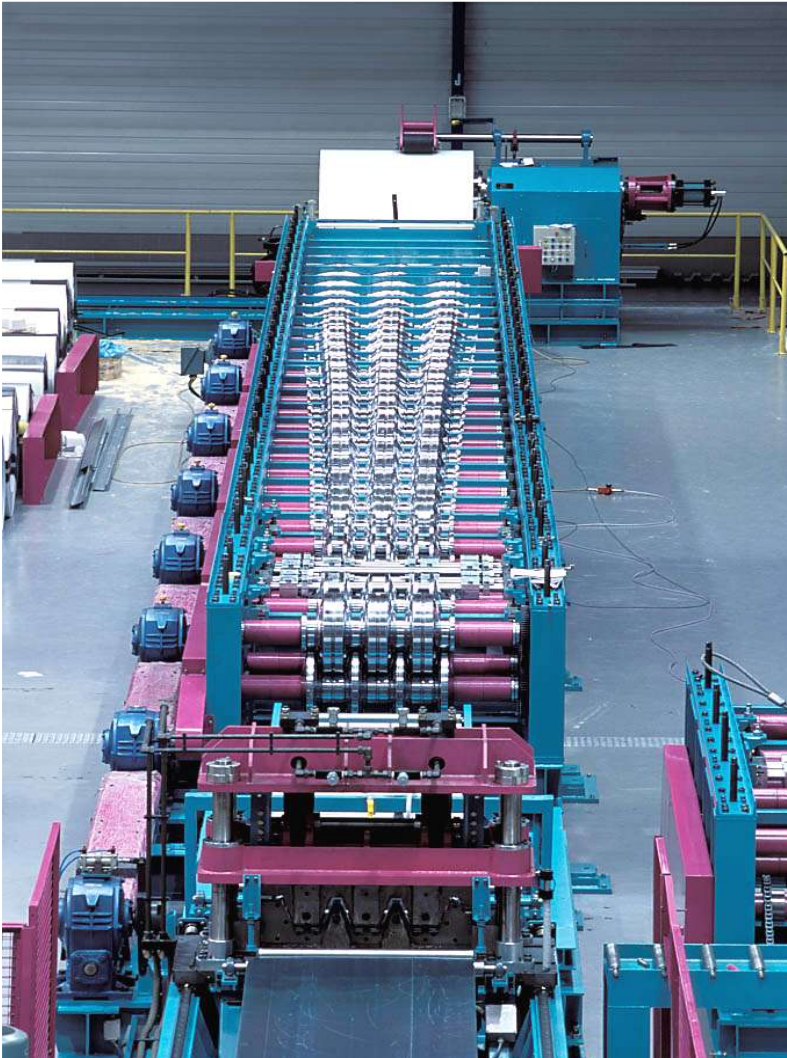


ROLLFORMER FÜR HOHE TRAPEZPROFILE TR 160

ROLLFORMING MACHINE FOR HIGH PROFILES TR 160

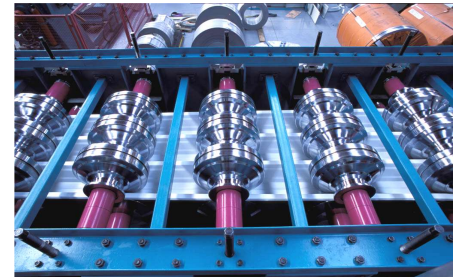


Rollformer für hohe Trapezprofile TR 160:

Profilieranlage zur automatischen Herstellung von Trapez- und ähnlichen Profilen bis zu einer Profilhöhe von 160 mm. Je nach Bedarf können für das jeweilige Profil Coilbreiten bis 1500 mm verarbeitet werden. Wahlweise ist diese Anlage sowohl als Stückgutanlage verfügbar (das Blech wird vor dem Profilieren auf die gewünschte Länge geschnitten) als auch als Endlosanlage (das bereits profilierte Blech wird nach dem Profiliervorgang fliegend auf die gewünschte Länge geschnitten).

Weiters besteht die Wahlmöglichkeit zwischen Einweg - Anlage (es kann nur eine Profilform gefertigt werden) und Mehrweg- (Kassetten-) Anlage (es können verschiedene Profilformen gefertigt werden durch den Austausch von Kassetten mit verschiedenen Rollensätzen).

Maschine:	Rollformlinie
Profiltype:	Trapez- und ähnliche Profile bis 160 mm Höhe
Profilängen:	bis 24000 mm
Blechdicken:	0,5 – 1,5 mm
Vormaterialdaten:	Stahl in Coilform bis 1500 mm breit, max. 15t
V – max.:	0 - 60 m/min stufenlos wählbar
Steuerung:	SPS mit Bedieneroberfläche



Rollforming machine for HIGH PROFILES TR 160

Rollforming machine, for the automatic production of trapezoidal and similar profiles up to 160 mm height. According to the requirements it can process coil widths up to 1500 mm. This equipment is optionally available either as a pre-cut – type (the sheet will be cut to the required length before being profiled) or as an after-cut type (the ready profile will be cut by the Flying-Shearing machine to the required length after the profiling process).

It can be also chosen between the single-type (for one profile type only) and multi- (cassette-) type line (for production of different profile types replacing cassettes with different roll-forming units).

Machine: roll-forming line
 Profile type: trapezoidal (and similar) profiles with up to 160 mm height
 Profile length: up to 24000 mm
 Sheet thickness: 0.5-1.5 mm steel
 Primary material: steel coil, up to 1500 mm wide, max 15t
 Max speed: 0-60 m/min, infinitely adjustable;
 Control system: PLC with operating panel;